



Общество с ограниченной ответственностью  
**"Центр Инновационных Технологий – Плюс"**



Сертификат  
РОСС RU.ИКО6.К00144



**КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ГАЗОВЫЙ  
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ  
УНИФИЦИРОВАННЫЙ  
КЗГЭМ-У**

Техническое описание

# 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

## 1.1 Назначение

Клапан предназначен для использования в помещениях потребителей газа в качестве запорного элемента трубопроводных магистралей.

Рабочая среда – природный газ по ГОСТ 5542 87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087 2003.

### Пример обозначения клапана при заказе:

КЗГЭМ-У – 32 НД ТУ3712-012-96941919-2008  
1            2            3                                    4

1 Обозначение клапана

2 Номинальный диаметр клапана, DN: 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 150

3 Номинальное давление клапана (PN), МПа (кгс/см<sup>2</sup>):

НД – 0,1(1,0); СД – 0,4 (4,0).

4 Обозначение технических условий

## 1.2 Технические характеристики

Основные параметры и характеристики клапана приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Номинальное давление, не более, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ): – исполнение НД – исполнение СД	0,1(1,0) 0,4 (4,0)
Время срабатывания клапана, с, не более	1
Амплитуда импульса управляющего сигнала для закрытия клапана, В	20 – 42
Напряжение питания узла контроля состояния клапана, В	10 – 15
Напряжение сигнала открытого состояния клапана, В, не более	7,5
Сопrotивление катушки электромагнита, Ом	16±2
Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808-2011	A
Потребл. мощность узла контроля состояния клапана, Вт, не более	0,5

Условия эксплуатации: температура окружающей среды – от плюс 1 до плюс 40°С; относительная влажность воздуха – не более 98 % (при температуре + 25°С); атмосферное давление – от 86,6 кПа до 106,7 кПа.

Степень защиты оболочки клапана – IP 54 по ГОСТ 14254-96.

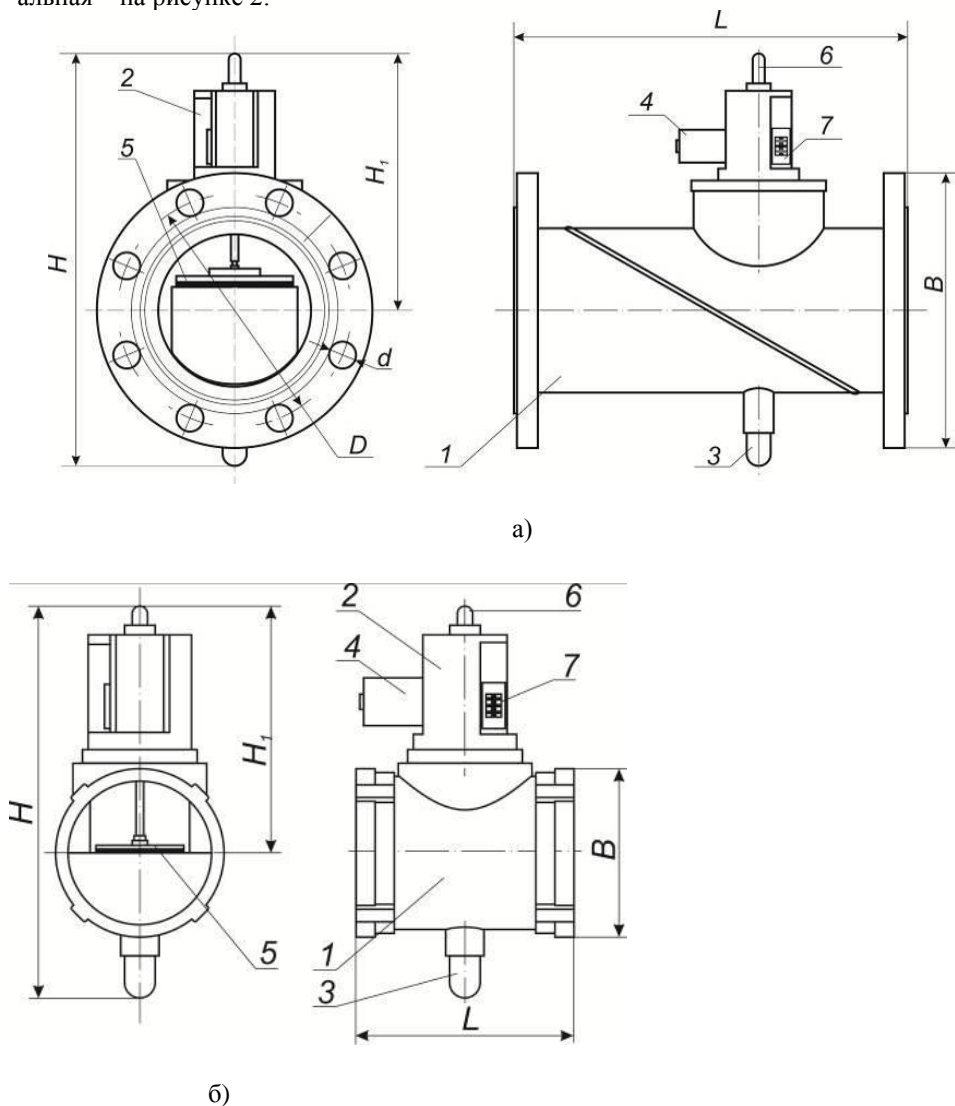
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75 – III.

Средний срок службы клапана в рабочих условиях – не менее 10 лет при соблюдении потребителем требований РЭ.

Средняя наработка на отказ – не менее 15000 ч.

## 1.4 Устройство и работа

Внешний вид клапана приведен на рисунке 1. Схема электрическая принципиальная – на рисунке 2.



1 – корпус клапана; 2 – узел электромагнитного управления; 3 – кнопка открытия клапана; 4 – электромагнит; 5 – запорный элемент клапана; 6 – регулятор герметичности затвора; 7 – разъем

Рисунок 1 – Внешний вид клапана: а) фланцевый; б) муфтовый

Клапан состоит из корпуса клапана, узла электромагнитного управления, кнопки открытия клапана, переходника, запорного элемента клапана, резиновой уплотнительной шайбы, разьема.

Клапан потребляет энергию только в момент закрытия. В открытом состоянии не создает посторонних шумов и вибрации.



Обозначения: XS1 – разъем РГ1Н-1-3; Y1 – электромагнит.

Рисунок 2 – Схема электрическая принципиальная клапана

Таблица 2 – Основные параметры клапана

Тип клапана	DN, мм	Мас-са, кг	СПГ <sup>1</sup>	МК <sup>2</sup>	Размеры					
					L x B x H, мм, не более	D, мм	G	d, мм	кол. отв.	H <sub>1</sub> , мм, не более
КЗГЭМ-У 25 <sup>3</sup>	25	0,9	М	Л	105×90×155	–	1”	–	–	110
КЗГЭМ-У 32 <sup>3</sup>	32	1,4	М	Л	110×90×210	–	1¼”	–	–	165
КЗГЭМ-У 40	40	1,5	М	Л	87×90×210	–	1½”	–	–	161
КЗГЭМ-У 50	50	2,0	М	Л	105×95×220	–	2”	–	–	172
КЗГЭМ-У 65	65	7,0	М	Ч	215×120×285	–	2½”	–	–	225
КЗГЭМ-У 80	80	9,5	Ф	С	230×195×275	160	–	18	8	176
КЗГЭМ-У 100	100	13,0	Ф	С	270×215×300	180	–	18	8	191
КЗГЭМ-У 150	150	25,0	Ф	С	370×290×355	240	–	22	8	209

Примечания.

<sup>1</sup>Способ присоединения к трубопроводу: М - муфтовый, Ф - фланцевый

<sup>2</sup>Материал клапана: Л - латунь, Ч - серый чугун, С - сталь

## **2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

### **2.1 Эксплуатационные ограничения**

В помещении эксплуатации клапана содержание коррозионно-активных агентов не должно превышать норм, установленных для атмосферы типа I по ГОСТ 15150-69, не допускается присутствие агрессивных ароматических веществ (кислоты, лаки, растворители, светлые нефтепродукты).

Окружающая среда должна быть невзрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров.

### **2.2 Указания по монтажу**

Клапан должен устанавливаться на горизонтальном участке газопровода в соответствии с требованиями проектной документации и СП 62.13330.2011 в месте, обеспечивающем свободный доступ к кнопке клапана. Кнопка должна располагаться снизу.

Клапан должен быть соединен с трубопроводом способом, предусмотренным конструкцией клапана (с помощью муфты по ГОСТ 6527-68 или с помощью фланца по ГОСТ 12820-80). Перед клапаном необходимо устанавливать газовый фильтр типа ФГ или аналогичный, с целью предотвращения преждевременного выхода клапана из строя.

**Перед клапаном необходимо устанавливать газовый фильтр с целью предотвращения преждевременного выхода клапана из строя.**

## **3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям ТУ3712-012-96941919-2008 при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца с даты продажи, но не более 30 месяцев с даты изготовления.





Гарантийный срок хранения - 6 месяцев с даты изготовления.









ООО "ЦИТ - Плюс"  
410010, Россия, г. Саратов, ул. 1-й Пугачевский поселок, д. 44 "б"  
/  (8452) 64-32-13, 64-92-82, 69-32-23  
 [info@cit-td.ru](mailto:info@cit-td.ru)  <http://www.cit-plus.ru>