



GAZ-TEST.RU

B серия

ВРЕЗНЫЕ ФИТИНГИ

Рабочая температура от -60 до +400 °C
Максимальное рабочее давление 500 бар



СОДЕРЖАНИЕ

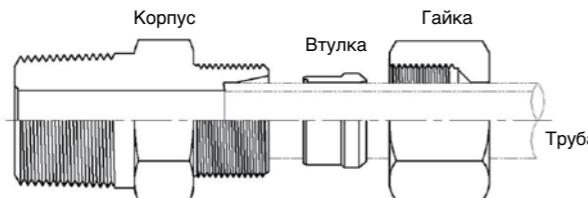
| | | | | | | | | | | | |
|--|---|----|---|---|----|---|---|----|---|---|----|
| BU Муфта |  | 11 | BC Крестовина |  | 17 | BGC Штуцер под манометр |  | 26 | BHLF Угольник соединительный для шлангов с внутренней резьбой |  | 33 |
| BBU Муфта с монтажной гайкой |  | 11 | BBTM Тройник с отводом с внешней резьбой |  | 18 | BBFC Штуцер с внутренней резьбой с монтажной гайкой |  | 27 | BHBLM Угольник соединительный для шлангов с внешней резьбой с монтажной гайкой |  | 34 |
| BBUW Муфта под приварку |  | 12 | BRTM Тройник с внешней резьбой |  | 19 | BCW Штуцер под приварку |  | 27 | BHBLF Угольник соединительный для шлангов с внутренней резьбой с монтажной гайкой |  | 35 |
| BL Угольник |  | 12 | BBTF Тройник с отводом с внутренней резьбой |  | 20 | BR Переходник |  | 28 | BP Заглушка |  | 36 |
| BLM Угольник с внешней резьбой |  | 13 | BRTF Тройник с внутренней резьбой |  | 20 | BA-R Адаптер |  | 29 | BCA Колпак |  | 36 |
| BLLM Угольник удлиненный с внешней резьбой |  | 14 | BBTA Тройник с отводом под обжим |  | 21 | BA-G Адаптер (под медную прокладку) |  | 29 | BJ Инструмент предварительного обжима |  | 37 |
| BOLM Угольник с внешней резьбой под кольцо |  | 14 | BRTA Тройник под обжим |  | 21 | BA-GF Адаптер (кольцо) |  | 30 | BAP Клапан продувочный под обжим |  | 38 |
| BLA Угольник под обжим |  | 15 | BMC Штуцер с внешней резьбой |  | 22 | BHUM Муфта соединительная для шлангов с внешней резьбой |  | 31 | BAP Клапан продувочный с внешней резьбой |  | 38 |
| BSLM Угольник со штифтом |  | 15 | BMC-G Штуцер с внешней резьбой (под медную прокладку) |  | 23 | BHUF Муфта соединительная для шлангов с внутренней резьбой |  | 31 | BN Гайка |  | 39 |
| BLF Угольник с внутренней резьбой |  | 16 | BOM-G Штуцер с внешней резьбой (под кольцо) |  | 24 | BHBM Муфта соединительная для шлангов с внешней резьбой с монтажной гайкой |  | 32 | BS Втулка |  | 39 |
| BBL Угольник с монтажной гайкой |  | 16 | BLMC Штуцер удлиненный с внешней резьбой |  | 25 | BHBF Муфта соединительная для шлангов с внутренней резьбой с монтажной гайкой |  | 32 | СТАНДАРТ JIS B2351 Исполнение резьб и уплотнений | | 40 |
| BT Тройник |  | 17 | BFC Штуцер с внутренней резьбой |  | 26 | BHLM Угольник соединительный для шлангов с внешней резьбой |  | 33 | Металлические уплотнения | | 40 |

КОНСТРУКЦИЯ И ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ

Однокольцевые обжимные фитинги HSME соответствуют конструктивным требованиям стандартов JIS B2351 и KS B1535. Это означает, что фитинги HSME взаимозаменяемые с другими фитингами, разработанными по идентичным стандартам.

СТАНДАРТНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Однокольцевой обжимной фитинг состоит из 3-х частей: корпус, втулка и гайка.



Однокольцевые обжимные фитинги HSME разработаны для использования с толстостенными и средней толщины трубами на средние и высокие давления. Стандарт JIS B2351 происходит от стандарта DIN 2353 серии L для трубных фитингов.

Трубные резьбы JIS B2351 и DIN 2353

| Трубка OD, мм | Однокольцевой фитинг JIS B2351 KS B1535 | Обжимной фитинг DIN DIN2353 | | |
|---------------|---|--------------------------------|-----------|---------|
| | | L | S | LL |
| | | M10 x 1.25 | - | - |
| 4 | M10 x 1.25 | - | - | M8 x 1 |
| 6 | M12 x 1.5 | M12 x 1.5 | M14 x 1.5 | M10 x 1 |
| 8 | M14 x 1.5 | M14 x 1.5 | M16 x 1.5 | M12 x 1 |
| 10 | M16 x 1.5 | M16 x 1.5 | M18 x 1.5 | M14 x 1 |
| 12 | M18 x 1.5 | M18 x 1.5 | M20 x 1.5 | M16 x 1 |
| 14 | - | - | M22 x 1.5 | - |
| 15 | M22 x 1.5 | M22 x 1.5 | - | - |
| 16 | M24 x 1.5 | - | M24 x 1.5 | - |
| 18 | M26 x 1.5 | M26 x 1.5 | - | - |
| 20 | M28 x 1.5 | - | M30 x 2 | - |
| 22 | M30 x 1.5 | M30 x 2 | - | - |
| 25 | M35 x 1.5 | - | M36 x 2 | - |
| 28 | M38 x 1.5 | M36 x 2 | - | - |
| 30 | M40 x 1.5 | - | M42 x 2 | - |
| 32 | M42 x 1.5 | - | - | - |
| 35 | M45 x 1.5 | M45 x 2 | - | - |
| 38 | M48 x 1.5 | - | M52 x 2 | - |
| 42 | M52 x 2.0 | M52 x 2 | - | - |
| 50 | M64 x 2.0 | - | - | - |

Метрический стандарт резьб: ISO 261.

Однокольцевые фитинги доступны в размерах от 4 мм до 50 мм, также как и по номинальному диаметру трубы от 06A до 40A (1/8 - 1 1/2 дюймов), тогда как DIN фитинги доступны в размерах от 4 мм до 42 мм.

МАТЕРИАЛЫ

Стандартные материалы исполнения: нержавеющая сталь, углеродистая сталь и латунь.

Нержавеющая сталь

| Заготовка и гайка | Кованый корпус |
|---------------------------|---------------------------|
| Нерж. сталь 316/JIS G4303 | Нерж. сталь 316/JIS G4303 |
| Нерж. сталь 304/JIS G4303 | Нерж. сталь 304/JIS G4303 |
| ASTM A276 Type 316 | ASTM A182 F316 |
| ASTM A276 Type 304 | ASTM A182 F304 |

Втулка с температурной обработкой

| |
|---------------------------|
| Нерж. сталь 316/JIS G4303 |
| Нерж. сталь 304/JIS G4303 |
| ASTM A276 Type 316 |
| ASTM A276 Type 304 |

Углеродистая сталь

| Заготовка и гайка | Кованый корпус |
|---------------------|---------------------|
| JIS G4051 S20C~S48C | JIS G4051 S20C~S48C |
| ASTM A108 | ASTM A105 |

Втулка с температурной обработкой

| |
|-----------------------|
| JIS G4051 S10C - S20C |
| ASTM A108 |

Латунь

| Заготовка и гайка | Кованый корпус |
|---------------------|----------------------|
| JIS H3250 C3604 | JIS H3250 C3771 |
| ASTM B16 UNS C36000 | ASTM B283 UNS C37700 |

Втулка без температурной обработки

| |
|----------------------|
| JIS H3250/C3604 |
| ASTM B16/ UNS C36000 |

ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА

Фитинги проходят очистку для удаления остатков масла, смазки и других инородных и металлических частиц.

Далее фитинги проходят поверхностную обработку для повышения коррозионной стойкости.

| Материалы | Покрытие поверхности |
|--------------------|---|
| Нержавеющая сталь | Пассивация |
| Углеродистая сталь | Стандартное покрытие черным фосфором. Опционально, желтое или белое цинкование |
| Латунь | Кислотная очистка |

НОМИНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДАВЛЕНИЯ @37 °C (100 °F)

Номинальное давление зависит от диаметра трубы и материала фитинга.

Таблица 1.

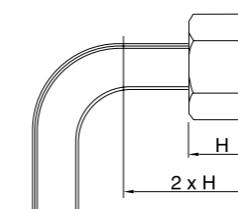
| Трубка мм | Нержавеющая сталь | Углеродистая сталь | Латунь |
|-------------|-------------------|--------------------|--------|
| от 4 до 15 | 500 | 500 | 250 |
| от 16 до 22 | 400 | 400 | 210 |
| от 25 до 28 | 350 | 350 | 170 |
| от 30 до 38 | 250 | 250 | 150 |
| от 40 до 50 | 210 | 210 | 120 |

Ед.изм.: бары

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Подготовка трубы

- Выберите необходимый материал трубы и фитинга. Исключение составляет только медная труба.
- Используйте направляющие для резки трубы под правильным углом. Труборез использовать не рекомендуется.
- Используйте инструмент для снятия заусенцев с внутренней и внешней стороны трубы.



Подготовка фитинга

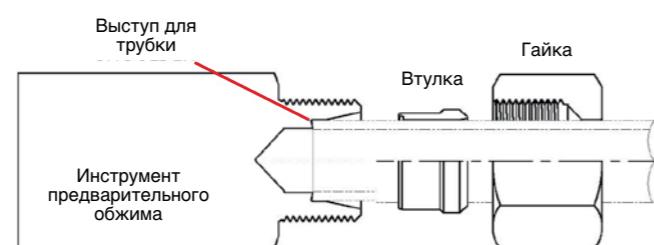
- Перед установкой смажьте резьбу на корпусе, гайке, а также обработайте втулку.
- Не используйте густую смазку.

Гибка трубы

- Негибайте трубу вместе с фитингом. Используйте трубогиб перед установкой.
- Предусмотрите минимальный прямой участок трубы от фитинга.
- Минимальная длина составляет 2-е ширины гайки.

Предварительная сборка с помощью инструмента предварительного обжима

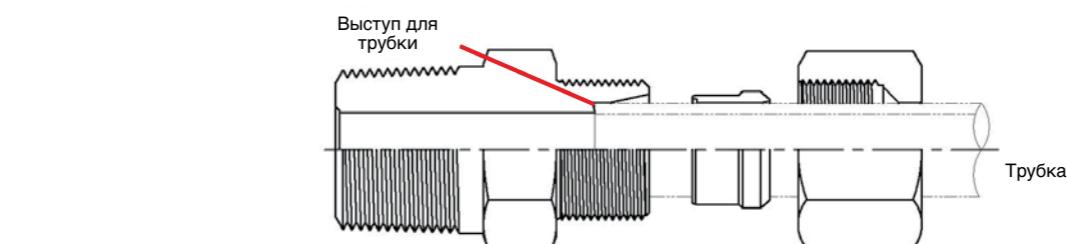
Данная процедура позволяет максимально упростить финальную сборку фитинга.



| | |
|--|--|
| | Шаг 4 Раскрутите гайку и извлеките обжатую трубку из инструмента обжима. Проверьте деформацию кольца втулки вокруг трубы. Визуально кольцо втулки должно врезаться в стенку трубы. Кольцо должно удерживать втулку от горизонтальных сдвигов, но может вращаться. |
| | Шаг 5. Финальная сборка фитинга Вставьте обжатую трубку в корпус фитинга до упора и затяните гайку вручную. Затяните ключом гайку, удерживая корпус фитинга вторым ключом до момента, когда почувствуете достаточный момент затяжки. После этого сделайте 1/4 оборота до окончательной сборки. Важно: Закручивайте только гайку, никогда не проворачивайте корпус фитинга. |

Важно: Если обжатая трубка не выходит из инструмента для обжима, подергайте трубку вперед - назад несколько раз. Не вращайте трубку.

Установка в корпус фитинга без предварительного обжима



- Установите смазанные гайку и втулку на трубку в правильном направлении.
- Вставьте конец трубы в инструмент обжима. Затяните гайку вручную.

Важно: Закручивайте только гайку, никогда не проворачивайте корпус фитинга.

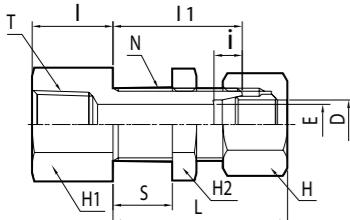
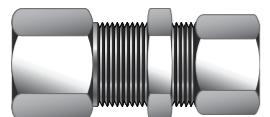
Повторная сборка

В ходе эксплуатации может понадобиться разборка соединения для обслуживания. Для повторной сборки убедитесь, что компоненты фитинга и трубы чистые и без дефектов.

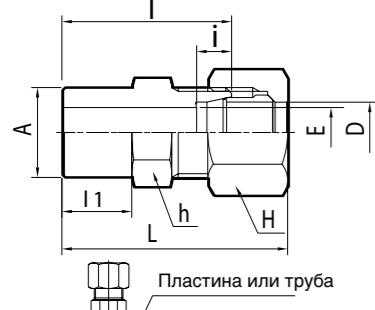
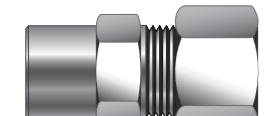
- Смажьте все элементы фитинга.
- Вставьте конец трубы в корпус до упора.
- Затяните гайку рукой.
- Затяните ключом гайку, удерживая корпус фитинга вторым ключом до момента, когда почувствуете значительное усилие.
- После этого сделайте 1/4 оборота до окончательной сборки.

| | |
|--|---|
| | Шаг 1 Установите смазанные гайку и втулку на трубку в правильном направлении |
| | Шаг 2 Установите инструмент для обжима в тиски и плотно затяните, чтобы выдержать перпендикулярное направление. Вставьте конец трубы в инструмент обжима. Затяните гайку вручную. |
| | Шаг 3 Затяните ключом гайку на 1 1/2 оборотов после ручной затяжки. |

Штуцер с внутренней резьбой и монтажной гайкой
BBFC



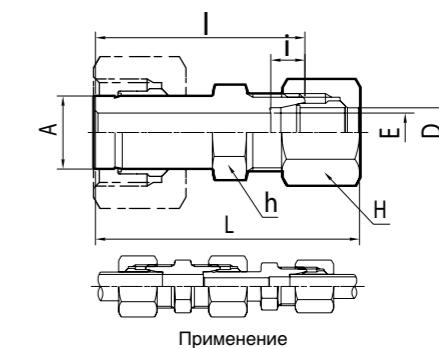
Штуцер под приварку
BCW



Применение

| Код | Диаметр D | T (PT) | E | h | H | i | I1 | I | Прим. L | N | Макс. S |
|-------------|-----------|--------|----|----|----|----|-----|----|---------|------|------------|
| BBFC 06-02R | 6 | 1/4 | 4 | 17 | 17 | 14 | 7 | 32 | 13 | 42.5 | M12x1.5 13 |
| BBFC 08-02R | 8 | 1/4 | 6 | 19 | 19 | 17 | 7 | 32 | 18 | 42.5 | M14x1.5 13 |
| BBFC 10-02R | 10 | 1/4 | 8 | 19 | 22 | 19 | 7 | 32 | 18 | 43.5 | M16x1.5 13 |
| BBFC 10-03R | 10 | 3/8 | 8 | 24 | 22 | 19 | 7 | 32 | 20 | 43.5 | M16x1.5 13 |
| BBFC 12-02R | 12 | 1/4 | 10 | 22 | 24 | 22 | 7 | 32 | 18 | 43.5 | M18x1.5 13 |
| BBFC 12-03R | 12 | 3/8 | 10 | 24 | 24 | 22 | 7 | 32 | 20 | 43.5 | M18x1.5 13 |
| BBFC 15-03R | 15 | 3/8 | 12 | 27 | 27 | 27 | 7.5 | 37 | 20 | 49.5 | M22x1.5 15 |
| BBFC 15-04R | 15 | 1/2 | 12 | 30 | 27 | 27 | 7.5 | 37 | 25 | 49.5 | M22x1.5 15 |
| BBFC 16-04R | 16 | 1/2 | 13 | 30 | 30 | 30 | 7.5 | 37 | 25 | 49.5 | M24x1.5 15 |
| BBFC 18-04R | 18 | 1/2 | 14 | 30 | 32 | 32 | 8 | 39 | 25 | 51.5 | M26x1.5 15 |
| BBFC 20-06R | 20 | 3/4 | 17 | 36 | 36 | 36 | 8 | 39 | 27 | 51.5 | M28x1.5 15 |
| BBFC 22-06R | 22 | 3/4 | 18 | 36 | 36 | 36 | 9 | 39 | 27 | 51.5 | M30x1.5 15 |
| BBFC 25-06R | 25 | 3/4 | 20 | 41 | 41 | 41 | 10 | 39 | 27 | 52.5 | M35x1.5 15 |
| BBFC 25-08R | 25 | 1 | 20 | 46 | 41 | 41 | 10 | 39 | 31 | 52.5 | M35x1.5 15 |
| BBFC 28-08R | 28 | 1 | 22 | 46 | 46 | 46 | 10 | 41 | 31 | 55 | M38x1.5 15 |
| BBFC 30-08R | 30 | 1 | 25 | 46 | 46 | 46 | 10 | 41 | 31 | 55.5 | M40x1.5 15 |
| BBFC 30-10R | 30 | 1 1/4 | 25 | 55 | 46 | 46 | 10 | 41 | 35 | 55.5 | M40x1.5 15 |
| BBFC 35-10R | 35 | 1 1/4 | 28 | 55 | 50 | 55 | 11 | 43 | 35 | 60.5 | M45x1.5 15 |

Переходник
BR

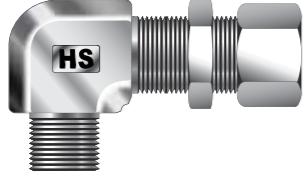


Применение

| Код | A | Диаметр D | E | h | H | i | I | Прим. L |
|--------------|-----|-----------|-----|------|----|----|----|-------------|
| BR 08 - 06 | 8 | | 6 | | 4 | 14 | 14 | 7 39 49.5 |
| BR 10 - 06 | 10 | | 6 | | 4 | 14 | 14 | 7 40 50.5 |
| BR 10 - 08 | 10 | | 8 | | 6 | 17 | 17 | 7 40 50.5 |
| BR 12 - 06 | 12 | | 6 | | 4 | 14 | 14 | 7 41 51.5 |
| BR 12 - 08 | 12 | | 8 | | 6 | 17 | 17 | 7 41 51.5 |
| BR 12 - 10 | 12 | | 10 | | 8 | 17 | 19 | 7 41 52.5 |
| BR 15 - 08 | 15 | | 8 | | 6 | 17 | 17 | 7 43 53.5 |
| BR 15 - 10 | 15 | | 10 | | 8 | 17 | 19 | 7 43 54.5 |
| BR 16 - 06 | 16 | | 6 | | 4 | 17 | 14 | 7 43 53.5 |
| BR 16 - 10 | 16 | | 10 | | 8 | 17 | 19 | 7 43 54.5 |
| BR 16 - 12 | 16 | | 12 | | 10 | 19 | 22 | 7 43 54.5 |
| BR 18 - 10 | 18 | | 10 | | 8 | 19 | 19 | 7 44 55.5 |
| BR 18 - 15 | 18 | | 15 | | 12 | 24 | 27 | 7.5 45 57.5 |
| BR 20 - 06 | 20 | | 6 | | 4 | 22 | 14 | 7 45 55.5 |
| BR 20 - 12 | 20 | | 12 | | 10 | 22 | 22 | 7 45 56.5 |
| BR 20 - 16 | 20 | | 16 | | 13 | 27 | 30 | 7.5 47 59.5 |
| BR 22 - 15 | 22 | | 15 | | 12 | 24 | 27 | 7.5 48 60.5 |
| BR 22 - 18 | 22 | | 18 | | 14 | 27 | 32 | 8 48 60.5 |
| BR 25 - 16 | 25 | | 16 | | 13 | 27 | 30 | 7.5 50 62.5 |
| BR 25 - 20 | 25 | | 20 | | 17 | 30 | 36 | 8 52 64.5 |
| BR 28 - 18 | 28 | | 18 | | 14 | 30 | 32 | 8 52 64.5 |
| BR 28 - 22 | 28 | | 22 | | 18 | 32 | 36 | 9 52 64.5 |
| BR 30 - 20 | 30 | | 20 | | 17 | 32 | 36 | 8 53 65.5 |
| BR 30 - 25 | 30 | | 25 | | 20 | 36 | 41 | 10 54 67.5 |
| BR 35 - 22 | 35 | | 22 | | 18 | 36 | 36 | 9 58 70.5 |
| BR 35 - 28 | 35 | | 28 | | 22 | 36 | 46 | 10 60 74.0 |
| BR 38 - 25 | 38 | | 25 | | 20 | 41 | 41 | 10 61 74.5 |
| BR 38 - 30 | 38 | | 30 | | 25 | 41 | 46 | 10 63 77.5 |
| BR 8A - 6A | 1/4 | 13.8 | 1/8 | 10.5 | 17 | 17 | 19 | 7 41 52.5 |
| BR 10A - 6A | 3/8 | 17.3 | 1/8 | 10.5 | 8 | 19 | 19 | 7 44 55.5 |
| BR 10A - 8A | 3/8 | 17.3 | 1/4 | 13.8 | 11 | 22 | 24 | 7.5 46 58.0 |
| BR 15A - 8A | 1/2 | 21.7 | 1/4 | 13.8 | 11 | 24 | 24 | 7.5 48 60.0 |
| BR 15A - 10A | 1/2 | 21.7 | 3/8 | 17.3 | 14 | 27 | 32 | 8 48 60.5 |
| BR 20A - 10A | 3/4 | 27.2 | 3/8 | 17.3 | 14 | 30 | 32 | 8 52 64.5 |
| BR 20A - 15A | 3/4 | 27.2 | 1/2 | 21.7 | 18 | 32 | 36 | 9 52 64.5 |
| BR 25A - 15A | 1 | 34.0 | 1/2 | 21.7 | 18 | 36 | 36 | 9 58 70.5 |
| BR 25A - 20A | 1 | 34.0 | 3/4 | 27.2 | 22 | 41 | 46 | 10 60 74.0 |

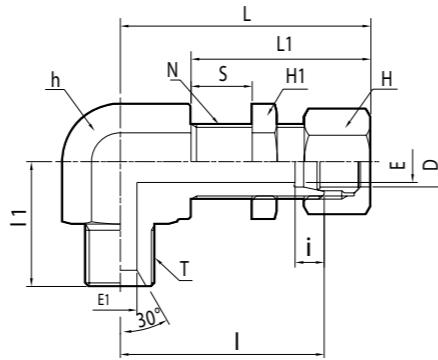
Гайка и муфта не входят в объем поставки.

Угольник соединительный для шлангов с внутренней резьбой и монтажной гайкой
BHBLF

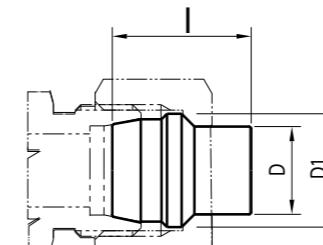
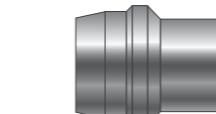


| Код | Диаметр D | T (PF) | E | E1 | h | H1 | H | i | I1 | I | Прим. | | N | Прим. S |
|----------------|-----------|--------|----|------|----|----|----|-----|----|----|-------|------|---------|---------|
| | | | | | | | | | | | L | L1 | | |
| BHBLF 08 - 02G | 8 | 1/4 | 6 | 5.5 | 19 | 19 | 17 | 7 | 26 | 46 | 56.5 | 42.5 | M14x1.5 | 13 |
| BHBLF 08 - 03G | 8 | 3/8 | 6 | 8 | 19 | 19 | 17 | 7 | 27 | 46 | 56.5 | 42.5 | M14x1.5 | 13 |
| BHBLF 10 - 02G | 10 | 1/4 | 8 | 5.5 | 22 | 22 | 19 | 7 | 28 | 48 | 59.5 | 43.5 | M16x1.5 | 13 |
| BHBLF 10 - 03G | 10 | 3/8 | 8 | 8 | 22 | 22 | 19 | 7 | 29 | 48 | 59.5 | 43.5 | M16x1.5 | 13 |
| BHBLF 10 - 04G | 10 | 1/4 | 8 | 11 | 24 | 22 | 19 | 7 | 33 | 49 | 60.5 | 43.5 | M16x1.5 | 13 |
| BHBLF 12 - 02G | 12 | 1/4 | 10 | 5.5 | 24 | 24 | 22 | 7 | 30 | 49 | 60.5 | 43.5 | M18x1.5 | 13 |
| BHBLF 12 - 03G | 12 | 3/8 | 10 | 8 | 24 | 24 | 22 | 7 | 30 | 49 | 60.5 | 43.5 | M18x1.5 | 13 |
| BHBLF 12 - 04G | 12 | 1/2 | 10 | 11 | 24 | 24 | 22 | 7 | 33 | 49 | 60.5 | 43.5 | M18x1.5 | 13 |
| BHBLF 15 - 03G | 15 | 3/8 | 12 | 8 | 27 | 27 | 27 | 7.5 | 33 | 57 | 69.5 | 49.5 | M22x1.5 | 15 |
| BHBLF 15 - 04G | 15 | 1/2 | 12 | 11 | 27 | 27 | 27 | 7.5 | 36 | 57 | 69.5 | 49.5 | M22x1.5 | 15 |
| BHBLF 16 - 03G | 16 | 3/8 | 13 | 8 | 30 | 30 | 30 | 7.5 | 34 | 59 | 71.5 | 49.5 | M24x1.5 | 15 |
| BHBLF 16 - 04G | 16 | 1/2 | 13 | 11 | 30 | 30 | 30 | 7.5 | 37 | 59 | 71.5 | 49.5 | M24x1.5 | 15 |
| BHBLF 18 - 04G | 18 | 1/2 | 14 | 11 | 32 | 32 | 32 | 8 | 37 | 63 | 75.5 | 51.5 | M26x1.5 | 15 |
| BHBLF 20 - 06G | 20 | 3/4 | 16 | 16 | 36 | 36 | 36 | 8 | 40 | 65 | 77.5 | 51.5 | M28x1.5 | 15 |
| BHBLF 22 - 04G | 22 | 1/2 | 18 | 11 | 36 | 36 | 36 | 9 | 40 | 65 | 77.5 | 51.5 | M30x1.5 | 15 |
| BHBLF 22 - 06G | 22 | 3/4 | 18 | 16 | 36 | 36 | 36 | 9 | 40 | 65 | 77.5 | 51.5 | M30x1.5 | 15 |
| BHBLF 25 - 06G | 25 | 3/4 | 20 | 16 | 41 | 41 | 41 | 10 | 43 | 68 | 81.5 | 52.5 | M35x1.5 | 15 |
| BHBLF 25 - 08G | 25 | 1 | 20 | 21.5 | 41 | 41 | 41 | 10 | 43 | 68 | 81.5 | 52.5 | M35x1.5 | 15 |
| BHBLF 28 - 06G | 28 | 3/4 | 22 | 16 | 46 | 46 | 46 | 10 | 48 | 74 | 88.0 | 55.0 | M38x1.5 | 15 |
| BHBLF 28 - 08G | 28 | 1 | 22 | 21.5 | 46 | 46 | 46 | 10 | 48 | 74 | 88.0 | 55.0 | M38x1.5 | 15 |
| BHBLF 30 - 06G | 30 | 3/4 | 25 | 16 | 46 | 46 | 46 | 10 | 48 | 74 | 88.5 | 55.5 | M40x1.5 | 15 |
| BHBLF 30 - 08G | 30 | 1 | 25 | 21.5 | 46 | 46 | 46 | 10 | 48 | 74 | 88.5 | 55.5 | M40x1.5 | 15 |

Угол 30° согласно стандарту JIS B8363.



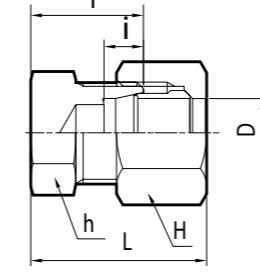
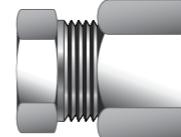
Заглушка
BP



Заглушка для трубы без фитинга

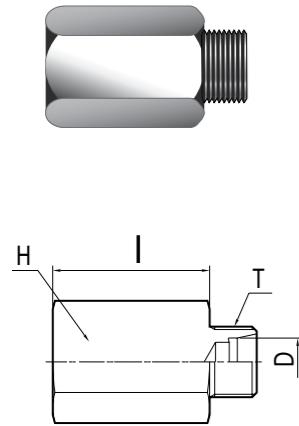
| Код | Диаметр D | D | D1 | I |
|---------|-----------|----|------|----|
| BP - 06 | 6 | 6 | 9.5 | 19 |
| BP - 08 | 8 | 8 | 11.5 | 19 |
| BP - 10 | 10 | 10 | 13.5 | 19 |
| BP - 12 | 12 | 12 | 15.5 | 19 |
| BP - 15 | 15 | 15 | 19 | 20 |
| BP - 16 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| BP - 18 | 18 | 18 | 22.5 | 20 |
| BP - 20 | 20 | 20 | 25 | 20 |
| BP - 22 | 22 | 22 | 27 | 20 |
| BP - 25 | 25 | 25 | 30 | 24 |
| BP - 28 | 28 | 28 | 33 | 24 |
| BP - 30 | 30 | 30 | 35.5 | 24 |
| BP - 35 | 35 | 35 | 40.5 | 30 |

Колпак
BCA



| Код | Диаметр D | h | H | i | I | Прим. L |
|----------|-----------|----|----|-----|----|---------|
| BCA - 06 | 6 | 14 | 14 | 7 | 18 | 28.5 |
| BCA - 08 | 8 | 17 | 17 | 7 | 19 | 29.5 |
| BCA - 10 | 10 | 17 | 19 | 7 | 20 | 31.5 |
| BCA - 12 | 12 | 19 | 22 | 7 | 20 | 31.5 |
| BCA - 15 | 15 | 24 | 27 | 7.5 | 22 | 34.5 |
| BCA - 16 | 16 | 27 | 30 | 7.5 | 24 | 36.5 |
| BCA - 18 | 18 | 27 | 32 | 8 | 24 | 36.5 |
| BCA - 20 | 20 | 30 | 36 | 8 | 24 | 36.5 |
| BCA - 22 | 22 | 32 | 36 | 9 | 25 | 37.5 |
| BCA - 25 | 25 | 36 | 41 | 10 | 25 | 38.5 |
| BCA - 28 | 28 | 41 | 46 | 10 | 28 | 42 |
| BCA - 30 | 30 | 41 | 46 | 10 | 28 | 42.5 |
| BCA - 35 | 35 | 46 | 55 | 11 | 30 | 47.5 |

Инструмент для предварительного обжима
BJ



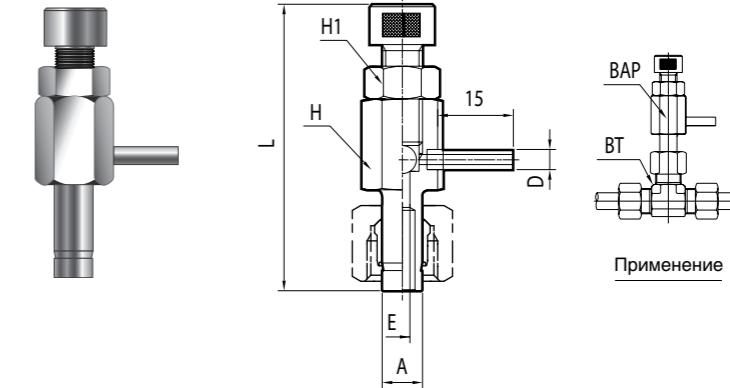
| Код | Диаметр D | I | H | T |
|------------|-----------|------|----|-----------|
| BJ - 04-C | 6 | 40 | 17 | M12 X 1.5 |
| BJ - 08-C | 8 | 40 | 17 | M14 X 1.5 |
| BJ - 10-C | 10 | 40 | 17 | M16 X 1.5 |
| BJ - 12-C | 12 | 40 | 27 | M18 X 1.5 |
| BJ - 15-C | 15 | 40 | 27 | M22 X 1.5 |
| BJ - 16-C | 16 | 40 | 27 | M24 X 1.5 |
| BJ - 18-C | 18 | 40 | 27 | M26 X 1.5 |
| BJ - 20-C | 20 | 40 | 41 | M28 X 1.5 |
| BJ - 22-C | 22 | 40 | 41 | M30 X 1.5 |
| BJ - 25-C | 25 | 40 | 41 | M35 X 1.5 |
| BJ - 28-C | 28 | 40 | 41 | M38 X 1.5 |
| BJ - 30-C | 30 | 40 | 41 | M40 X 1.5 |
| BJ - 32-C | 32 | 40 | 55 | M42 X 1.5 |
| BJ - 35-C | 35 | 40 | 55 | M45 X 1.5 |
| BJ - 38-C | 38 | 50 | 55 | M48 X 1.5 |
| BJ - 40-C | 40 | 50 | 55 | M52 X 2.0 |
| BJ - 42-C | 42 | 50 | 55 | M52 X 2.0 |
| BJ - 50-C | 50 | 50 | 65 | M64 X 2.0 |
| BJ - 6A-C | 1/8 | 10.5 | 40 | 17 |
| BJ - 8A-C | 1/4 | 13.8 | 40 | 27 |
| BJ - 10A-C | 3/8 | 17.3 | 40 | 27 |
| BJ - 15A-C | 1/2 | 21.7 | 40 | 41 |
| BJ - 20A-C | 3/4 | 27.2 | 40 | 41 |
| BJ - 25A-C | 1 | 34.0 | 40 | 55 |
| BJ - 32A-C | 1 1/4 | 42.7 | 50 | 65 |
| BJ - 40A-C | 1 1/2 | 48.6 | 50 | 65 |

Инструмент для предварительного обжима используется для удобной подготовки компонентов под финальную сборку.

Для многоразового использования.

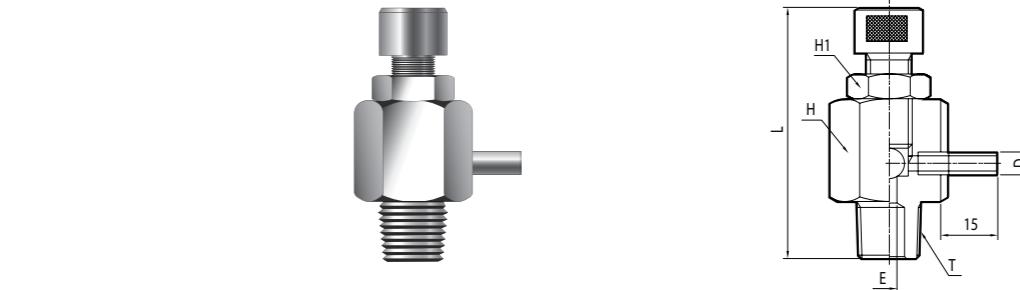
Инструкция по обжиму на странице 5.

Клапан продувочный под обжим
BAP



| Код | Диаметр А | D | E | H | H1 | L | Размер шара SUJ 2 |
|----------|-----------|---|---|----|----|----|-------------------|
| BAP - 06 | 6 | 4 | 3 | 14 | 13 | 56 | 7/32 |
| BAP - 08 | 8 | 4 | 3 | 14 | 13 | 56 | 7/32 |
| BAP - 10 | 10 | 4 | 3 | 14 | 13 | 57 | 7/32 |
| BAP - 12 | 12 | 4 | 3 | 14 | 13 | 58 | 7/32 |
| BAP - 15 | 15 | 6 | 4 | 27 | 19 | 74 | 5/16 |
| BAP - 16 | 16 | 6 | 4 | 27 | 19 | 74 | 5/16 |
| BAP - 18 | 18 | 6 | 4 | 27 | 19 | 74 | 5/16 |
| BAP - 20 | 20 | 6 | 4 | 27 | 19 | 75 | 5/16 |
| BAP - 22 | 22 | 6 | 4 | 27 | 19 | 76 | 5/16 |
| BAP - 25 | 25 | 6 | 4 | 27 | 19 | 78 | 5/16 |
| BAP - 28 | 28 | 6 | 4 | 30 | 19 | 78 | 5/16 |
| BAP - 11 | 10.5 | 4 | 3 | 14 | 13 | 57 | 7/32 |
| BAP - 13 | 13.8 | 6 | 4 | 27 | 19 | 72 | 5/16 |
| BAP - 17 | 17.3 | 6 | 4 | 27 | 19 | 74 | 5/16 |
| BAP - 21 | 21.7 | 6 | 4 | 27 | 19 | 76 | 5/16 |
| BAP - 27 | 27.2 | 6 | 4 | 30 | 19 | 79 | 5/16 |

Продувочный клапан с внешней резьбой
BAP



| Код | T (PT) | D | E | H | H1 | L | Размер шара SUJ 2 |
|-----------|--------|---|---|----|----|----|-------------------|
| BAP - 01R | 1/8 | 4 | 3 | 14 | 13 | 51 | 7/32 |
| BAP - 02R | 1/4 | 4 | 3 | 14 | 13 | 53 | 7/32 |
| BAP - 03R | 3/8 | 6 | 4 | 19 | 13 | 54 | 7/32 |
| BAP - 04R | 1/2 | 6 | 4 | 27 | 19 | 69 | 5/16 |

СТАНДАРТЫ ТРУБОК
из углеродистой стали

| Японские стандарты | | Гидравлический сервис JOHS | | Стандарт фитингов JIS B2351 | | Стандарт JIS G3455 на углеродистые трубы высокого давления | |
|-----------------------|---|---|--|--|--|--|---|
| Code Number | | OST.1 | OST.2 | STPS.1 | STPS.2 | STS.410 | STS.370 |
| Химический состав (%) | C | <0.20 | 0.08~0.18 | <0.20 | 0.08~0.18 | <0.30 | <0.25 |
| | Si | <0.035 | 0.10~0.35 | <0.35 | 0.10~0.35 | 0.10~0.35 | 0.10~0.35 |
| | Mn | 0.25~0.60 | 0.30~0.60 | 0.25~0.60 | 0.30~0.60 | 0.30~1.40 | 0.30~1.10 |
| | P | <0.040 | <0.035 | <0.040 | <0.035 | <0.035 | <0.035 |
| | S | <0.040 | <0.035 | <0.040 | <0.035 | <0.035 | <0.035 |
| | Cu | | <0.20 | | | <0.20 | |
| Механические свойства | Усилие растяжения (кг/мм ²) | <45 | <45 | <45 | <45 | >410 (N/mm ²) | >370 (N/mm ²) |
| | Предел текучести (кг/мм ²) | >18 | >20 | >18 | >18 | >245 (N/mm ²) | >215 (N/mm ²) |
| | Удлинение (%) | >35 | >35 | >30 | >30 | >25 | >30 |
| | Твердость | | | | | | |
| | Тест на сгибание | 4D×108° | 4D×108° | 4D×108° | 4D×108° | 6D×90° | 6D×90° |
| | Тест на сжатие | | | | | >20 | >20 |
| Погрешность размеров | Внешний диаметр (мм) | ±0.10±22 28~35 ±0.15 45~50 ±0.20 | ±0.10±22 28~35 ±0.15 45~50 ±0.20 | ±0.10±25 30~38 ±0.15 30~38 ±0.15 | ±0.10±25 30~38 ±0.15 значение 0.3 мм | ±0.8%, но минимальное значение 0.3 мм | ±0.8%, но номинимальное значение 0.3 мм |
| | Толщина стенки (мм) | 0.5±20% 1.0~1.5±15% 10%≥2.0 | 0.5±20% 1.0~1.5±15% 10%≥2.0 | 1.0±0.15% 1.5±0.20% 10%≥2.0 | 1.0±0.15% 1.5±0.20% 10%≥2.0 | Менее, чем 2 мм±0.20 мм Более 2 мм±10% | Менее, чем 2 мм±0.20 мм Более 2 мм±10% |
| | Длина (мм) | ≤6000 +10 -0 ≥6000 +15 -0 | ≤6000 +10 -0 ≥6000 +15 -0 | ≤6000 +10 -0 ≥6000 +15 -0 | ≤6000 +10 -0 ≥6000 +15 -0 | Больше, чем выбранная длина | Больше, чем выбранная длина |
| | Инспекция и тестирование | Вихревые токи Дефектоскопия Тест на давление водой (кг/мм ²) | ◦ | ◦ | ◦ | ◦ | ◦ |
| | | | 50 | 50 | 50 | p=200s t/D | p=200s t/D |

Примечание:
Тест на вихревые токи проводится совместно с тестом на давление водой.

СТАНДАРТЫ ТРУБОК
из углеродистой стали

| Западные стандарты Code Number | | SAE J524b | AMS 5050F(E) | JIC APPENDIX-D | ANSI (NFPA) SMLS | DIN 2391 |
|--------------------------------|--|---|---|---|---|--|
| Химический состав (%) | C Si Mn P S Cu | <0.18 0.30~0.60 0.30~0.60 <0.040 <0.050 <0.055 | <0.15 0.30~0.60 0.30~0.60 <0.040 <0.050 <0.050 | 0.08~0.18 0.30~0.60 0.30~0.60 <0.050 <0.055 <0.050 | <0.18 0.30~0.60 0.30~0.60 <0.040 <0.050 <0.050 | 0.10 |
| Механические свойства | Усилие растяжения (кг/мм ²) | >31.6 | | <38.7 | <38.7 | 35~45 |
| | Предел текучести (кг/мм ²) | >17.6 | | >17.6 | >17.6 | >20.0 |
| | Удлинение (%) | >35 | OD≤12.7~32 OD≥12.7~35 | >35 | >35 | >25.0 |
| | Твердость | <65 | | <65 | <65 | |
| | Тест на сжатие | H=3xt | | H=3xt | H=3xt | |
| | Тест на нагрев t | 1.25xD | t<7% × D35% t>7% × D45% | 1.30xD | 1.30xD | |
| Погрешность размеров | Экспериментальная отработка | | | | | |
| | Тест на продольное давление | | | | | |
| | Внешний диаметр (мм) | ≤ 25.4±0.102 OVER 25.4~38.1±0.152 OVER 38.1~50.8±0.203 | AMS2253 | 6.35~12.7 ±0.076 OVER 12.7~38.1±0.127 OVER 38.1~88.9±0.254 | ≤ 12.7 ±0.076 OVER 12.7~38.1±0.127 OVER 38.1~88.9±0.254 | ≤ 10.00 ±0.10 11.00~30.0 ±0.08 32~40 ±0.15 |
| | Погрешность размеров | | | | | |
| | Внутренний диаметр | ±15% | AMS2253 | 6.35~12.7 OVER 12.7~38.1±0.127 OVER 38.1~88.9±0.254 | ≤ 12.7 OVER 12.7~38.1±0.127 OVER 38.1~88.9±0.254 | |
| | Инспекция и тестирование | | | | | |
| | Вихревые токи Дефектоскопия | ◦ | | ◦ | ◦ | ◦ |
| | Тест на давление test(кг/мм ²) | | | | | |

ПОДБОР КОМПОНЕНТОВ СИСТЕМЫ

Тщательно проводите подбор компонентов для вашей системы. Ответственность за подбор крана под рабочее давление, рабочую температуру системы, а так же за правильный монтаж и эксплуатацию оборудования лежит на конечном пользователе. Компания HSME не несёт ответственности за неправильный подбор оборудования, монтаж, а так же эксплуатацию.